

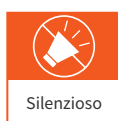
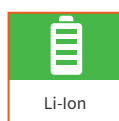
www.noblelift.com

NOBLELIFT

Serie N1 – Carrello Elevatore Elettrico Controib- lanciato a Tre Ruote con Doppia Trazione Anteriore

FE3D16-20N1

1600-2000 kg Portata
80V Li-Ion



Perché scegliere tra prezzo e qualità **QUANDO PUOI AVERE ENTRAMBI!**

PUNTI DI FORZA

- ▶ Costo competitivo
- ▶ Cabina ampia e confortevole
- ▶ Batteria agli ioni di litio 80V ad Alta Capacità
- ▶ Motore ad alta potenza e alta efficienza
- ▶ Telaio ad alta resistenza progettato per la soluzione con batteria agli ioni di litio
- ▶ Tettuccio di protezione ad alta resistenza con ampia visibilità
- ▶ Cilindro di inclinazione maggiorato
- ▶ Ruota posteriore ad elevata capacità di carico



FE3D16-20N1

Portata 1600-2000 kg.

La serie N1 di carrelli elevatori a tre ruote con doppia trazione anteriore è una nuova gamma sviluppata da Noblelift sulla base della serie C di carrelli compatti a tre ruote. Pur mantenendo il design standard della famiglia di carrelli elettrici, questa serie migliora il progetto esistente offrendo maggiore efficienza, flessibilità e comfort.

SOLUZIONI INNOVATIVE

Tecnologia Li-Ion pronta all'uso



Design con doppia porta di ricarica: il caricatore di bordo è fornito di serie ed è dotato di porte per la ricarica rapida e lenta.

La porta di ricarica è posizionata sul retro, consentendo la ricarica pratica di più veicoli affiancati.



Eccellente Design Ergonomico

- ▶ Cabina spaziosa e confortevole: il telaio compatto e il ridotto raggio di sterzata offrono il 40% di spazio di manovra in più rispetto al modello precedente. Lo spazio della cabina ottimizzato permette l'installazione di una seduta ammortizzata.
- ▶ Display multifunzione integrato.
- ▶ Lo spazio disponibile sopra il sedile ammortizzato soddisfa i requisiti delle normative europee.
- ▶ Postazione di guida più ampia, con il 40% di spazio in più rispetto al modello precedente.



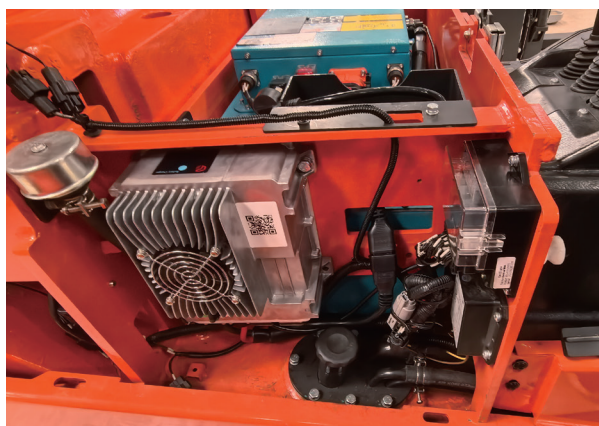
Facile utilizzo e manutenzione

Migliore facilità di manutenzione: il motore a doppia trazione, il motore idraulico e l'impianto idraulico dispongono di ampio spazio per l'ispezione, facilitando gli interventi di manutenzione. Protezione completa: il grado di protezione del veicolo è **IPX4**, mentre motore e batteria al litio raggiungono il grado **IP65**. Il controller elettronico è integrato nel contrappeso, migliorando la dissipazione del calore e garantendo una maggiore protezione.

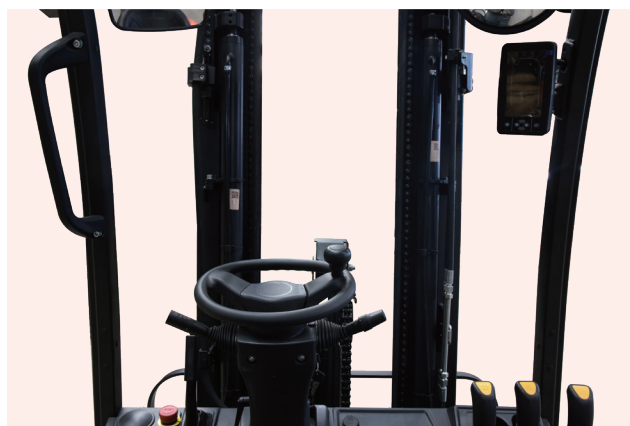


Livello di protezione del veicolo: **IPX4**

Grado di protezione del veicolo: **IPX4**



Caricatore di bordo integrato.



Montante panoramico per una migliore movimentazione del carico.

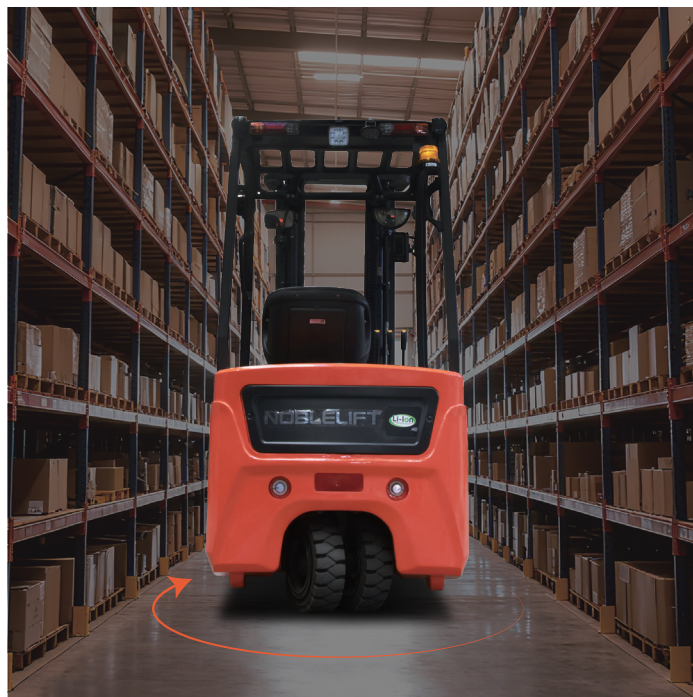
Sicuro e Affidabile



Tettuccio ad alta resistenza con ampia visibilità.



Ruote posteriori maggiorate a pneumatici 140/55-9 per una maggiore capacità di carico.



Design compatto e ridotto raggio di sterzata per spazi ristretti.

FE3D16-20N1 | Dati tecnici

Carrello elevatore elettrico a tre ruote

Identificazione	1.1	Costruttore		Noblelift	Noblelift	Noblelift
	1.2	Designazione modello del costruttore		FESD1	FESD1	FESD1
	1.3	Trazione		Elettrica	Elettrica	Elettrica
	1.4	Tipo di operatore		Seduto	Seduto	Seduto
	1.5	Portata nominale	Q(kg)	1600	1800	2000
	1.6	Baricentro del carico	c (mm)	500	500	500
	1.8	Distanza asse motore - forche	x (mm)	372	377	377
	1.9	Passo	y (mm)	1360	1360	1360
Pesi	2.1	Peso in servizio con batteria (vedere 6.5)	kg	3080	3200	3400
	2.2	Carico assali ant./post., a carico	kg	4160/520	4450/550	4790/610
	2.3	Carico assali ant./post., a vuoto	kg	1470/1610	1530/1670	1640/1760
Ruote e telaio	3.1	Tipo di pneumatici		Gomma piena	Gomma piena	Gomma piena
	3.2	Pneumatici anteriori		18×7-8	18×7-8	200/50-10
	3.3	Pneumatici posteriori		140/55-9	140/55-9	140/55-9
	3.5	Ruote ant./post. (x = motrici)		2×/2	2×/2	2×/2
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	902	902	940
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	210	210	210
Dimensioni	4.1	Inclinazione montante avanti/indietro	α/β(°)	5/7	5/7	5/7
	4.2	Altezza montante abbassato	h1(mm)	1995	1995	1995
	4.3	Alzata libera	h2(mm)	120	125	125
	4.4	Altezza di sollevamento (h3)	h3(mm)	3000	3000	3000
	4.5	Altezza montante esteso	h4(mm)	3955	3955	3955
	4.7	Altezza tettuccio di protezione	h6(mm)	2100	2100	2100
	4.8	Altezza sedile / pedana	h7(mm)	1005	1005	1005
	4.12	Altezza gancio di traino	h10(mm)	520	520	520
	4.19	Lunghezza totale	l1(mm)	2925	3080	3080
	4.20	Lunghezza al piano forche	l2(mm)	2005	2010	2010
	4.21	Larghezza totale	b1(mm)	1084	1084	1145
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l(mm)	35/100/920	40/100/1070	40/100/1070
	4.24	Larghezza portafortche	b3 (mm)	1040	1040	1040
	4.31	Luce a terra sotto montante, a carico	m1(mm)	115	115	115
	4.32	Luce a terra al centro del passo	m2(mm)	105	105	105
	4.33	Corridoio pallet 1000 x 1200 trasversali	Ast(mm)	3318	3323	3323
	4.34	Corridoio pallet 800 x 1200 longitudinali	Ast(mm)	3443	3447	3447
	4.35	Raggio di sterzata	Wa(mm)	1620	1620	1620
Prestazioni	5.1	Velocita di marcia, carico/vuoto	km/h	15/15	15/15	15/15
	5.2	Velocita di sollevamento, carico/vuoto	m/s	0.40/0.50	0.40/0.50	0.40/0.50
	5.3	Velocita di discesa, carico/vuoto	m/s	0.50/0.50	0.50/0.50	0.50/0.50
	5.5	Forza di trazione max., carico/vuoto	N	11500/10500	12500/11500	13500/12500
	5.7	Pendenza max. superabile, carico/vuoto	%	15/20	15/20	15/20
	5.10	Freno di servizio		Idraulico	Idraulico	Idraulico
Motori e batteria	6.1	Motore di trazione S2 60 min	KW	5.5*2	5.5*2	5.5*2
	6.2	Motore di sollevamento S3 15%	KW	12	12	12
	6.3	Tipo di batteria		Ioni di litio	Ioni di litio	Ioni di litio
	6.4	Tensione / capacita nominale K5	V/Ah	76.8/150(277/412)	76.8/150(277/412)	76.8/150(277/412)
	6.5	Peso batteria	kg	160/230/300	160/230/300	160/230/300
		Dimensioni batteria L/P/H	mm	819×400×605	819×400×605	819×400×605
Altri dati	10.1	Tipo di controllo trazione		AC	AC	AC
	10.2	Pressione di esercizio attrezzature	Mpa	17.5	17.5	17.5
	10.4	Portata olio attrezzature	l/min	36	36	36
	10.8	Rumorosita orecchio operatore EN 12053	dB(A)	73	73	73

FE3D16-20N1 | Montanti

Portate residue e schema dimensionale

Tipo montante	Altezza sollevamento h3 (mm)	Alzata libera h2 (mm)	Montante abbassato h1 (mm)	Montante esteso h4 (mm)	Inclinazione avanti/indietro (gradi)	Portata (kg), C = 500 mm Senza traslatore, gomme piene singole		
						FE3D16C	FE3D18C	FE3D20C
Duplex ZT	2500	125	1745	3455	5/7	1600	1800	2000
	2700	125	1845	3655	5/7	1600	1800	2000
	3000	125	1995	3955	5/7	1600	1800	2000
	3300	125	2145	4255	5/7	1600	1800	2000
	3500	125	2245	4455	5/7	1600	1800	2000
	3700	125	2345	4655	5/7	1600	1800	2000
	4000	125	2545	4955	3/5	1500	1800	2000
	4300	125	2695	5255	3/5	1450	1700	1900
	4500	125	2795	5455	3/5	1400	1600	1800
Duplex ZZ	2500	790	1745	3455	5/7	1600	1800	2000
	2700	890	1845	3655	5/7	1600	1800	2000
	3000	1040	1995	3955	5/7	1600	1800	2000
	3300	1190	2145	4255	5/7	1600	1800	2000
	3500	1290	2245	4455	5/7	1600	1800	2000
	3700	1390	2345	4655	5/7	1600	1800	2000
	4000	1590	2545	4955	3/5	1500	1750	1900
Triplex DZ	4000	985	1940	4955	3/5	1500	1750	1900
	4350	1110	2065	5305	3/5	1450	1700	1850
	4500	1160	2115	5455	3/5	1400	1600	1800
	4799	1200	2155	5755	3/5	1300	1500	1600
	5000	1360	2315	5955	3/5	1200	1450	1500
	5500	1510	2465	6455	3/5	1100	1200	1300
	6000	1710	2665	6955	3/5	800	900	1000
	6500	1910	2865	7455	3/5	500	650	750

SCHEMA DIMENSIONALE

