

FE3R08-12N

Carrello elevatore a 3 ruote con trazione posteriore



Pronto per il litio

VANTAGGI

- Design compatto e agile
- Trazione AC esente da manutenzione
- Controllo elettronico intelligente
- Display con autodiagnosi
- Sicurezza e affidabilità elevate
- Manutenzione semplice
- Estrazione laterale della batteria di serie
- Comfort e design ergonomico
- Servosterzo elettrico EPS (per FE3R08-12N)



Design
ergonomico



Batteria
potente



Design
robusto



Facile
manutenzione



Alte
prestazioni



Bassa
rumorosità

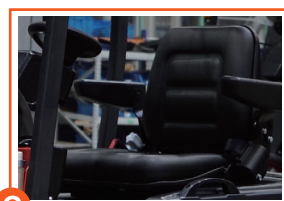




A



B



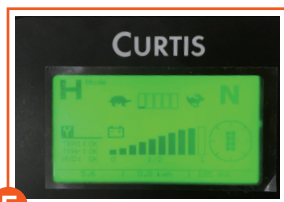
C



D



E



F



G



H

A Luci LED anteriori, indicatori di direzione, gruppi ottici posteriori e lampeggiante di serie, per lavorare in sicurezza anche di notte o nei container.

B-C Volante compatto con pomello; volante e sedile regolabili per il massimo comfort dell'operatore.

D Ruote anteriori piene di piccolo diametro per una guida fluida e agevole.

E-F Display autodiagnostico ZAPI o Curtis, sensore di posizione della ruota posteriore e riduzione automatica della velocità in curva.

G Diverse capacità della batteria disponibili e sistema Aquamatic opzionale per il rabbocco automatico.

H Design ultracompatto con larghezza e raggio di sterzata ridotti per lavorare agevolmente negli spazi ristretti.



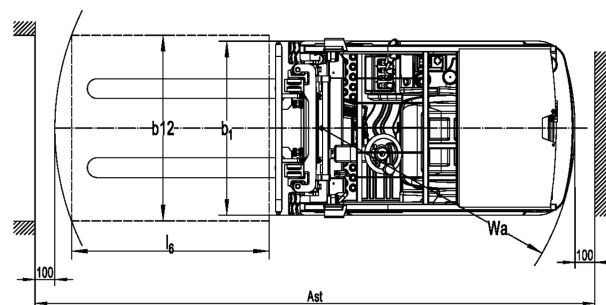
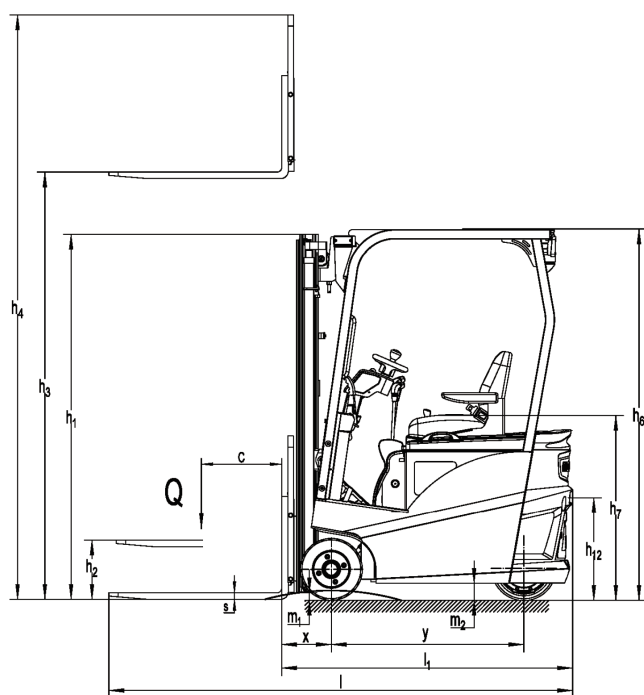
Passo variabile:
l'inclinazione del montante è ottenuta mediante lo spostamento dell'assale anteriore.



Vano batteria con rulli per i modelli 08-12N.

Cofani completamente apribili per una manutenzione semplice.
Estrazione laterale della batteria di serie per una rapida sostituzione.





Tipo di montante	Altezza di sollevamento h3 (mm)	Altezza sollevamento libero h2 (mm)	Altezza montante abbassata h1 (mm)	Altezza montante estesa h4 (mm)	Incl. Av./Ind $\alpha / \beta (^{\circ})$	Diagramma delle portate (kg), c = 500 mm		
						FE3R08N	FE3R10N	FE3R12N
Montante Duplex ZT	2500	95	1715	3365	3/5	800	1000	1200
	2700	95	1815	3565	3/5	800	1000	1200
	3000	95	1965	3865	3/5	800	1000	1200
	3300	95	2155	4165	3/5	750	1000	1200
	3500	95	2215	4365	3/5	720	920	1050
	3700	95	2315	4565	3/5	700	850	950
Montante Duplex ZZ	4000	95	2515	4865	3/5	650	800	900
	2500	875	1715	3365	3/5	800	1000	1200
	2700	975	1815	3565	3/5	800	1000	1200
	3000	1125	1965	3865	3/5	800	1000	1200
	3300	1275	2155	4165	3/5	750	1000	1200
	3500	1375	2215	4365	3/5	720	920	1050
Montante Triplex DZ	3700	1475	2315	4565	3/5	700	800	950
	4000	1625	2515	4865	3/5	650	750	900
	4000	1061	1900	4865	3/5	/	750	900
	4350	1161	2000	5215	3/3	/	650	800
	4500	1211	2050	5365	3/3	/	550	700
	4800	1311	2150	5665	3/3	/	450	550
	5000	1411	2250	5865	3/3	/	400	450

Altezza di sollevamento libero (senza griglia reggicarico): +305 mm

Scheda tecnica per carrello industriale secondo VDI 2198

1KG=2.2LB 1INCH=25.4MM

Informazioni generali					
1.2	Designazione del modello del costruttore		FE3R08N	FE3R10N	FE3R12N
1.3	Alimentazione		elettrico	elettrico	elettrico
1.4	Tipo di operatore		seduto	seduto	seduto
1.5	Portata nominale	Q(kg)	800	1000	1200
1.6	Centro del carico	c(mm)	500	500	500
1.8	Distanza centro asse motore-forche	x(mm)	265	265	265
1.9	Passo	y(mm)	841/923	951/1033	991/1073
Pesi					
2.1	Peso di servizio (con batteria)	kg	1800	1910	2080
2.2	Carico assale ant./post. a carico	kg	2300/300	2600/310	2950/330
2.3	Carico assale ant./post. a vuoto	kg	770/1020	850/1060	880/1220
Ruote e telaio					
3.1	Tipo: gomma piena, superelastica, pneumatica, poliuretano		gomma piena / poliuretano	gomma piena / poliuretano	gomma piena / poliuretano
3.2	Dimensioni pneumatici anteriori		13×4 1/2×8	13×4 1/2×8	13×4 1/2×8
3.3	Dimensioni pneumatici posteriori		Φ250×82	Φ250×82	Φ250×82
3.5	Numero ruote ant./post. (x=ruote motrici)		2/1×	2/1×	2/1×
3.6	Carreggiata anteriore	b10(mm)	765	765	765
3.7	Carreggiata posteriore	b11(mm)	0	0	0
Dimensioni principali					
4.1	Inclinazione montante/portaforche Av./Ind.	α/β(°)	3/5	3/5	3/5
4.2	Altezza montante abbassata	h1(mm)	1965	1965	1965
4.3	Altezza sollevamento libero	h2(mm)	95	95	95
4.4	Altezza di sollevamento	h3(mm)	3000	3000	3000
4.5	Altezza montante estesa	h4(mm)	3865	3865	3865
4.7	Altezza del tettuccio di protezione	h6(mm)	1975	1975	1975
4.8	Altezza sedile / pedana	h7(mm)	980	980	980
4.12	Altezza del gancio di traino	h10(mm)	540	540	540
4.19	Lunghezza totale	l1(mm)	2290	2400	2460
4.20	Lunghezza fino al dorso delle forche	l2(mm)	1370	1480	1545
4.21	Larghezza totale	b1(mm)	880	880	880
4.22	Dimensioni forche	s/e/l(mm)	35/100/920	35/100/920	40/120/920
4.24	Larghezza del portaforche	b3(mm)	825	825	825
4.31	Altezza libera da terra, a pieno carico, sotto il montante	m1(mm)	80	80	80
4.32	Altezza libera da terra al centro del passo	m2(mm)	90	90	90
4.33	Larghezza corsia per pallet 1000×1200 trasversale	Ast(mm)	2716	2921	2951
4.34	Larghezza corsia per pallet 800×1200 longitudinale	Ast(mm)	2879	3039	3069
4.35	Raggio di sterzata	Wa(mm)	1160	1320	1350
Prestazioni					
5.1	Velocità di marcia, a carico / a vuoto	km/h	8/9	7.5/9	7/9
5.2	Velocità di sollevamento, a carico / a vuoto	m/s	0.17/0.28	0.16/0.22	0.15/0.22
5.3	Velocità di abbassamento, a carico / a vuoto	m/s	0.23/0.22	0.16/0.20	0.17/0.20
5.5	Forza di trazione max., a carico / a vuoto	N	1500/1700	1500/1700	1800/2300
5.7	Pendenza superabile max., a carico / a vuoto (S2 5 min)	%	6/10	6/10	6/10
5.10	Freno di servizio		idraulico	idraulico	idraulico
Motore elettrico					
6.1	Motore di trazione, potenza S2 60 min	kW	2.5	2.5	2.5
6.2	Motore di sollevamento, potenza S3 15%	kW	3	3	3
6.3	Batteria standard		DIN	DIN	DIN
6.4	Tensione batteria / capacità nominale K5	V/Ah	24/280 (360/400)(Opzionali)	24/420(480/540)(Opzionali)	24/420(480/540)(Opzionali)
6.4	Peso batteria	kg	280/364/428	392/440/488	392/440/488
6.4	Dimensioni batteria (L × W × H)	mm	806/263/628	806/372/628	806/372/628
Altro					
8.1	Tipo di controllo della trazione		AC	AC	AC
8.2	Pressione di esercizio per attrezzature	MPa	11.5	13.5	15.5
8.3	Portata d'olio per attrezzature	l/min	11	11	11
8.4	Livello di pressione sonora al posto dell'operatore secondo EN 12053	)	70	70	70