

FE4P40-50Q FE4P50QL

Carrello elevatore Li-ion a 4 ruote

Carrello professionale Li-ion

Vantaggi

- La serie Q di carrelli elevatori elettrici al litio comprende i modelli da 4 t e 5 t FE4P40-50Q e FE4P50QL.
- La configurazione standard prevede una batteria al litio-ferro-fosfato (LFP) con ricarica rapida ad alta efficienza. Sono disponibili diverse capacità di batteria per soddisfare le varie esigenze operative: batteria standard da 80 V / 412 Ah e batteria opzionale da 80 V / 554 Ah.
- Sistema di controllo Full AC di serie e sistema di gestione della flotta opzionale. Connettore di ricarica REMA/Anderson di serie; disponibile, come opzione, il sistema di ricarica intelligente ad alta frequenza con connettore di tipo automotive.
- Il carrello combina la robustezza dei carrelli elevatori con motore endotermico con i vantaggi strutturali dei carrelli elevatori elettrici agli ioni di litio. Questa configurazione consente di ridurre il peso del veicolo, ottimizzare il baricentro e migliorare l'efficienza energetica complessiva.



Affidabilità, sicurezza e comfort

- Montante, assali e telaio robusti come nei carrelli endotermici.
- Pneumatici di grande diametro per eccellenti prestazioni all'aperto. Pneumatici pieni di serie per una guida più confortevole.
- Riduzione automatica della velocità in curva di serie per una guida più sicura.



Design ergonomico, comfort e affidabilità

- Leve di comando ergonomiche per un controllo semplice e una frenata efficace.
- Freno di stazionamento a cricchetto per un parcheggio sicuro su pendenze fino al 15%.
- Volante e sedile regolabili per un maggiore comfort.
- Volante a U e comandi idraulici anteriori per un utilizzo più semplice e confortevole.
- Montante ad ampia visibilità per operazioni più sicure e agevoli.
- Display LED di grandi dimensioni, chiaro e intuitivo.
- Climatizzatore opzionale per un maggiore comfort in ogni condizione climatica.

Climatizzatore opzionale per un comfort e una sicurezza maggiori in ogni condizione climatica.



Freno di stazionamento a cricchetto, per un parcheggio sicuro su pendenze fino al 15%.



Volante a U e leve di comando anteriori per un controllo facile e confortevole.



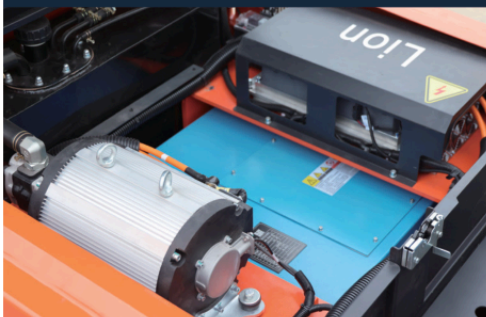
Struttura semplificata, facile manutenzione

- Batteria estraibile lateralmente per una rapida sostituzione.
- Ricarica flessibile per ogni applicazione.
- Struttura aperta per facilitare la manutenzione.

Batteria laterale, sostituzione rapida



Design aperto per una manutenzione semplificata



Ricarica flessibile per ogni applicazione



Opzionale:
connettore di ricarica intelligente ad alta
frequenza.

Standard: connettore
REMA/Anderson.

**Nota: premere "STOP" prima di scollegare il
connettore.**



Potenza al litio di serie, alta efficienza



BMS integrato per monitoraggio, protezione e diagnosi della batteria tramite CAN.

Il BMS garantisce la sicurezza della batteria per tutto il suo ciclo di vita. Le batterie al litio-ferro sono certificate per il trasporto sicuro via terra, mare e aria e conformi agli standard internazionali. Tramite il protocollo CAN, il BMS comunica con il sistema del carrello, consentendo il monitoraggio, la diagnosi e la manutenzione della batteria tramite software dedicato.

Vantaggi della batteria al litio

RICARICA RAPIDA Ricarica la batteria quando e dove vuoi

LITIO DI SERIE, MASSIMA EFFICIENZA Ottimo rapporto qualità/prezzo

SICUREZZA Efficiente e senza manutenzione



Costo operativo

Carrello elettrico al litio vs al piombo vs diesel

1. Batteria al litio

- 2. Produttività della batteria al piombo
- 3. Ciclo di vita della batteria al piombo
- 4. Valore totale della batteria al piombo

Costi diretti

PREZZO

PREZZO

PREZZO

Costi indiretti

Costo dell'elettricità

Costo sostituzione batteria

Costo del carburante

Costo di manutenzione

Costo dell'elettricità

Costo di manutenzione

Costo di manutenzione

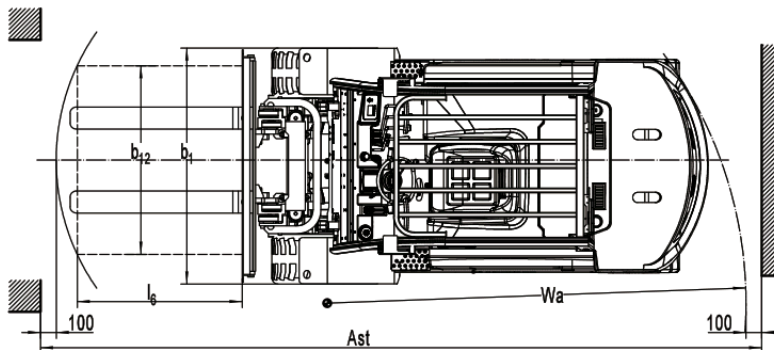
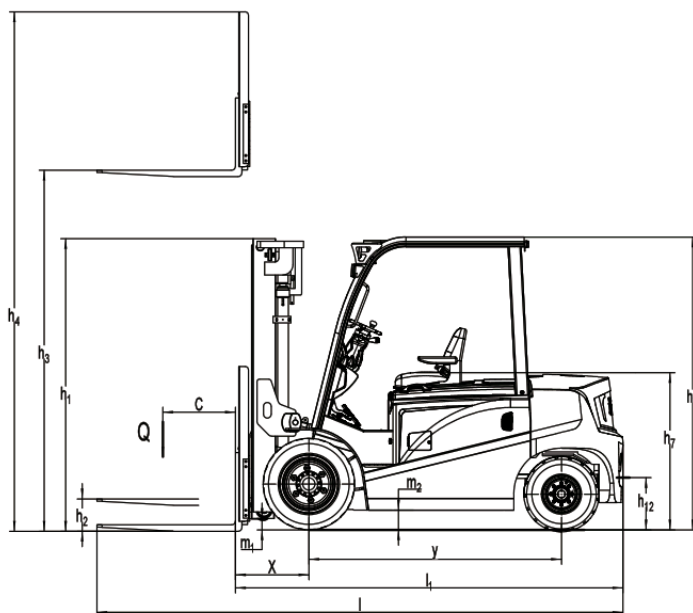
Carrello elevatore elettrico Noblift

Carrello elevatore elettrico con batteria al piombo

Carrello elevatore diesel

Tabella montanti FE4P40-50Q FE4P50QL

Modello	Altezza di sollevamento h3 (mm)	Alzata libera h2 (mm)	Altezza montante chiuso h1 (mm)	Altezza montante esteso h4 (mm)	Inclinazione avanti/indietro $\alpha / \beta(^{\circ})$	Tabella portata (kg)			
						C=500mm		C=600mm	
						Senza traslatore laterale Con pneumatici superelastici			
						FE4P40Q	FE4P45Q	FE4P50Q	FE4P50QL
Montante a 2 stadi ZT	2500	150	2010	3617	6/10	4000	4500	5000	5000
	2700	150	2110	3817	6/10	4000	4500	5000	5000
	3000	150	2260	4117	6/10	4000	4500	5000	5000
	3300	150	2410	4417	6/10	4000	4500	5000	5000
	3500	150	2510	4617	6/10	4000	4500	5000	5000
	3600	150	2560	4717	6/10	4000	4500	5000	5000
	3700	150	2610	4817	6/10	4000	4400	4900	4900
	4000	150	2810	5117	6/6	4000	4300	4750	4750
	4500	150	3060	5617	6/6	3700	3900	4250	4250
	4700	150	3160	5817	6/6	3600	3800	4100	4100
	5000	150	3310	6117	6/6	3400	3600	4000	4000
6000	150	3860	7117	3/6	2800	3000	3400	3400	
Montante a 2 stadi ZZ	2500	1350	2010	3612	6/10	4000	4500	5000	5000
	2700	1450	2110	3812	6/10	4000	4500	5000	5000
	3000	1600	2260	4112	6/10	4000	4500	5000	5000
	3300	1750	2410	4412	6/10	4000	4500	5000	5000
	3500	1850	2510	4612	6/10	4000	4500	5000	5000
	3600	1900	2560	4712	6/10	4000	4500	5000	5000
	3700	1950	2610	4812	6/10	4000	4400	4900	4900
	4000	2100	2810	5112	6/6	4000	4300	4750	4750
Montante a 3 stadi DZ	3700	917	1995	4808	6/10	4000	4400	4900	4900
	4000	1017	2095	5108	6/6	4000	4300	4750	4750
	4350	1132	2210	5458	6/6	3800	4000	4450	4450
	4500	1182	2260	5608	6/6	3700	3900	4250	4250
	4800	1282	2360	5908	6/6	3500	3700	4100	4100
	5000	1397	2475	6108	6/6	3400	3600	4000	4000
	5500	1562	2640	6608	3/6	3000	3200	3600	3600
	6000	1807	2885	7068	3/6	2800	3000	3400	3400



Scheda tecnica per carrelli industriali secondo VDI 2198

Identificazione						
1.2	Modello del costruttore		FE4P40Q	FE4P45Q	FE4P50Q	FE4P50QL
1.3	Trazione: elettrica (batteria o rete), diesel, benzina, gas, manuale		elettrico	elettrico	elettrico	elettrico
1.4	Tipo di utilizzo (manuale, pedonale, in piedi, seduto, commissionatore)		seduto	seduto	seduto	seduto
1.5	Portata nominale	Q(kg)	4000	4500	5000	5000
1.6	Distanza del baricentro del carico	c(mm)	500	500	500	600
1.8	Distanza asse motore-forche	x(mm)	563	563	563	568
1.9	Passo	y(mm)	1950	1950	1950	1950
Pesi						
2.1	Peso di servizio incl. batteria	kg	6200	6500	6950	7400
2.2	Carico assale, anteriore/posteriore a pieno carico	kg	9180/1020	9850/1150	10610/1360	10800/1600
2.3	Carico assale, anteriore/posteriore a vuoto	kg	2950/3250	2960/3540	2750/4200	2800/4600
Ruote e telaio						
3.1	Tipo: gomma piena, superelastica, pneumatica, poliuretano		Gomma piena	Gomma piena	Gomma piena	Gomma piena
3.2	Dimensioni pneumatici anteriori		250-15	250-15	250-15	28×12.5-15
3.3	Dimensioni pneumatici posteriori		23×9-10	23×9-10	23×9-10	23×9-10
3.5	Numero ruote ant./post. (x = ruote motrici)		2/×2	2/×2	2/×2	2/×2
3.6	Carreggiata anteriore	b10(mm)	1200	1200	1200	1185
3.7	Carreggiata posteriore	b11(mm)	1125	1125	1125	1125
Dimensioni principali						
4.1	Inclinazione montante/portaforche avanti/indietro	$\alpha/\beta(^{\circ})$	6/10	6/10	6/10	6/10
4.2	Altezza montante abbassato	h1(mm)	2250	2250	2250	2250
4.3	Alzata libera	h2(mm)	150	150	150	150
4.4	Altezza di sollevamento	h3(mm)	3000	3000	3000	3000
4.5	Altezza montante esteso	h4(mm)	4117	4117	4117	4117
4.7	Altezza tettuccio di protezione	h6(mm)	2265	2265	2265	2265
4.8	Altezza sedile / piattaforma	h7(mm)	1200	1200	1200	1200
4.12	Altezza del gancio	h10(mm)	490	490	490	490
4.19	Lunghezza totale	l1(mm)	4110	4110	4110	4115
4.20	Lunghezza fino alla faccia delle forche	l2(mm)	3040	3040	3040	3045
4.21	Larghezza totale	b1(mm)	1500	1500	1500	1500
4.22	Dimensioni delle forche	s/e/l(mm)	50/150/070	50/150/070	50/150/070	55/150/1070
4.24	Larghezza del portaforche	b3(mm)	1380	1380	1380	1380
4.31	Luce libera da terra sotto il montante (a pieno carico)	m1(mm)	135	135	135	135
4.32	Luce libera da terra al centro del passo	m2(mm)	165	165	165	165
4.33	Larghezza corsia per pallet 1000×1200 trasversali	Ast(mm)	4453	4453	4453	4458
4.34	Larghezza corsia per pallet 800×1200 longitudinali	Ast(mm)	4653	4653	4653	4658
4.35	Raggio di sterzata	Wa(mm)	2690	2690	2690	2690
Prestazioni						
5.1	Velocità di marcia, a pieno carico/a vuoto	km/h	14/15	14/15	14/15	14/15
5.2	Velocità di sollevamento, a pieno carico/a vuoto	m/s	0.3/0.42	0.3/0.42	0.3/0.42	0.3/0.4
5.3	Velocità di discesa, a pieno carico/a vuoto	m/s	0.38/0.3	0.38/0.3	0.38/0.3	0.38/0.3
5.5	Forza di trazione, a pieno carico/a vuoto S2 60 min	N	5800/6200	6000/6500	6200/6650	6200/6650
5.6	Forza di trazione massima, a pieno carico/a vuoto S2 5 min	N	17500/17000	17800/17500	18500/18000	18500/18000
5.7	Pendenza superabile max., a pieno carico/a vuoto S2 30 min	%	16 / 20	15 / 20	15 / 20	15 / 20
5.10	Freno di servizio		Meccanico	Meccanico	Meccanico	Idraulico
Motore elettrico						
6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min	kW	20	20	20	20
6.2	Potenza motore di sollevamento S3 15%	kW	26	26	26	26
6.3	Batteria standard		Li-ion	Li-ion	Li-ion	Li-ion
6.4	Tensione batteria, capacità nominale K5	V/Ah	76.8/412(554)	76.8/412(554)	76.8/412(554)	76.8/412(554)
6.5	Peso della batteria	kg	330/420	330/420	330/420	330/420
6.6	Dimensioni della batteria (L×P×H)	mm	1200/810/610	1200/810/610	1200/810/610	1200/810/610
Altri dati						
8.1	Tipo di controllo della trazione		AC	AC	AC	AC
8.2	Pressione di esercizio per attrezzature	Mpa	18.5	18.5	18.5	18.5
8.3	Portata olio per attrezzature	l/min	65	65	65	65
8.4	Livello sonoro all'orecchio del conducente secondo EN 12053	dB(A)	75	75	75	75